



RAME; RAME STAGNATO; INOX; NIKEL 99
 COPPER; BARE OR TINNED; INOX; NIKEL 99
 CUIVRE ROUGE OU ETAME; INOX; NIKEL

GOMMA SILICONICA ESTRUSA E12
 SILICON RUBBER EXTRUDED
 CAOUTCHOUC DE SILICONE

TRECCIA DI POLIESTERE CON ELASTOMERO
 POLYESTER BRAID WITH SILICON ELAST.
 TRESSE POLYESTERE ENDUITE CAOUTCHOUC



GPR

GOMMA SILICONE
 POLIESTERE HT
 RESINA SILICONE

SILICON RUBBER / POLYESTER BRAID /
 SILICON RESIN

CAOUTCHOUC DE SILICONE / TRESSE
 DE POLYESTERE / RESIN SILICONE

CSP
 WG-PN

CLASSE **H**
 180°C
 300/500 V

*MOTEURS ELECTRIQUES,
 CABLAGES DE MATERIELS
 ELECTRODOMESTIQUES CHAUFFANTS.
 MACHINES DE PRODUCTION.
 ECLAIRAGE URBAIN.
 CABLAGES INDUSTRIELS EN ATMO-
 SPHERES CHAUDES.*

*EL MOTORS.
 HEATING ELECTRICAL HAUSEHOLD
 APPLIANCES.
 PRODUCTION MACHINERYS.
 LIGHTING.
 CABLE ASSEMBLY IN WARM SURROUND-
 ING.*

**MOTORI ELETTRICI.
 CABLAGGIO DI ELETTRODOMESTICI RISCAL-
 DANTI.
 MACCHINARI DI PRODUZIONE.
 ILLUMINAZIONE.
 CABLAGGI INDUSTRIALI IN AMBIENTI CALDI.**

SEZIONE SECTION mm ²	FORMAZIONE COMPOSITION n° * Ø	SPESSORE ISOLANTE INS. THICKN. mm	CONDUTTORE CONDUCTOR Cu ext. Ø mm	DIAMETRO ESTERNO EXT. DIAM. Tot. ext. Ø mm	RESISTIVITA' MASSIMA MAX RESIST. Ω km - Cu 20°	CORRENTE MASSIMA MAX AMP. LOAD Amp (170°)	PESO RAME Cu WEIGHT Kg-km
0,25	14 X 0,15	0,60	0,7	1,9	75,5	2	5,4
0,50	16 X 0,20	0,60	0,9	2,4	38,2	3	8,1
0,75	24 X 0,20	0,60	1,2	2,7	25,4	5	11,3
1	32 X 0,20	0,60	1,3	2,8	19,1	7	13,7
1,5	30 X 0,25	0,60	1,6	3,2	12,0	10	19,5
2,5	50 X 0,25	0,70	2,0	4,0	7,6	14	31,3
4	56 X 0,30	0,85	2,6	5	4,8	18	47,7
6	84 X 0,30	0,90	3,6	5,9	3,2	22	68,4
10	80 X 0,40	1,25	4,8	7,8	1,85	30	121
16	126 X 0,40	1,45	6	9	1,18	40	192
25	196 X 0,40	1,80	7,5	11,1	0,75	52	300
35	276 X 0,40	1,80	8,7	12,3	0,53	64	399
50	396 X 0,40	2	10,7	14,7	0,37	76	555
70	360 X 0,50	2	12,7	16,7	0,26	96	767
95	485 X 0,50	2,20	14,8	19,2	0,20	115	1034
120	608 X 0,50	2,20	16,3	20,7	0,15	135	1285
150	756 X 0,50	2,55	18,6	23,7	0,12	160	1598
185	944 X 0,50	2,55	20,5	25,6	0,10	185	1964
240	1121 X 0,50	2,55	23,1	28,1	0,08	230	2620