

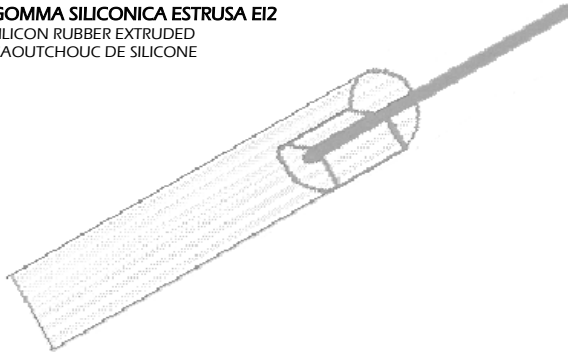
RAME; RAME STAGNATO; INOX; NIKEL 99  
 COPPER; BARE OR TINNED; INOX; NIKEL 99  
 CUIVRE ROUGE OU ETAME; INOX; NIKEL

**GS A.T.**  
**GOMMA SILICONE**  
**ALTA TENSIONE**

*SILICON RUBBER*  
*HIGH VOLTAGE*  
*CAOUTCHOUC DE SILICONE*  
*HAUTE TENSION*

GOMMA SILICONICA ESTRUSA EIZ  
 SILICON RUBBER EXTRUDED  
 CAOUTCHOUC DE SILICONE

ALTA TENSIONE  
 HIGH VOLTAGE  
 HAUTE TENSION



CS-HT  
 SIAF/HV  
 SIFZ  
 FG4/AT

CLASSE **H**  
**180°C**  
 4/6/12KV

*CABLAGE DE MATERIELS*  
*ELECTRODOMESTIQUES CHAUFFANTS.*  
*ECLAIRAGE URBAIN.*  
*CABLAGE INDUSTRIELS EN ATMO-*  
*SPHERES CHAUDES.*  
*ALLUMAGES HAUTE TENSION*

*HEATING ELECTRICAL HOUSEHOLD*  
*APPLIANCES.*  
*LIGHTING.*  
*CABLE ASSEMBLY IN WARM SURROUND-*  
*INGS.*  
*HIGH VOLTAGE IGNITIONS*

CABLAGGIO DI ELETTRODOMESTICI RISCAL-  
 DANTI.  
 ILLUMINAZIONE.  
 CABLAGGI INDUSTRIALI IN AMBIENTI CALDI.  
 ACCENSIONE A SCARICA PIEZOELETTICHE  
 ED ELETTRONICHE

<b>SEZIONE</b>	<b>FORMAZIONE</b>	<b>SPESSORE ISOLANTE</b>	<b>CONDUTTORE</b>	<b>DIAMETRO ESTERNO</b>	<b>RESISTIVITA' MASSIMA</b>	<b>CORRENTE MASSIMA</b>	<b>PESO RAME</b>
<i>SECTION</i> <i>mm<sup>2</sup></i>	<i>COMPOSITION</i> <i>n° * Ø</i>	<i>INS. THICKN.</i> <i>mm</i>	<i>CONDUCTOR</i> <i>Cu ext.Ø mm</i>	<i>EXT. DIAM.</i> <i>Tot. ext.Ø mm</i>	<i>MAX RESIST.</i> <i>Ω km - Cu 20°</i>	<i>MAX AMP. LOAD</i> <i>Amp (170°)</i>	<i>Cu WEIGHT</i> <i>Kg-km</i>
0,25	14 X 0,15	0,90	0,70	2,50	75,5	2	5,4
0,50	16 X 0,20	1,10	0,90	3,1	38,2	3	8,1
1	32 X 0,20	1,35	1,30	4	19,1	7	13,7
1	32 X 0,20	2,35	1,30	6	19,1	7	13,7
1	32 X 0,20	2,85	1,30	7	19,1	7	13,7